

ОТЧЕТ О проведении техаудита ЗАО «Петрозаводскмаш»

совместно с представителем _____ был проведен техаудит машиностроительного завода ЗАО «Петрозаводскмаш». От участия принимал зам. нач. отдела оборудования ЗАО «Петрозаводскмаш» существует с 1960 г. На заводе работает 2500 чел. В советское время численность доходила до 10 000 чел. В 2007 г. объем производства составил 1.85 млрд. руб. В 2008 планируется 2,0 млрд. руб. Основная продукция – линии по производству бумаги и картона, детали бумагоделательных машин (более 50%). Из продукции, которая может заинтересовать НИТОЛ в рамках выполнения проектов по поликремнию: --

- простейшие теплообменники,
- колонное оборудование (до 4 м диаметров при толщине стенок до 75 мм),
- днища эллиптические, сферические, конические от 1,5 до 4,0 м диаметром, при толщине до 100 мм по ГОСТ6533.

Для контроля изготовления (в том числе качество сварных швов) имеются все виды и методы разрушающего и неразрушающего контроля, а самое главное - **рентгенкамера**, в которой возможно осуществить проверку качества цельносварной колонны 40м длины и 4м диаметром.

Сварочное оборудование достаточно современное. В настоящее время монтируется новый высокопроизводительный сварочный автомат для выполнения кольцевых швов на участке изготовления колонного оборудования большого диаметра. Вальцы способны вальцевать обечайки до 75 мм толщиной. Имеется современный станок плазменной резки металла, способный выполнять раскрой металла на заготовительном участке с одновременной разделкой кромок под сварку, что значительно экономит трудозатраты заготовительных операций. Кроме перечисленного на заводе имеется большое производство крупного чугуна, стального и цветного литья.

Культура производства высокая, не в пример многим заводам традиционного химмаша. Вероятно, сказывается большой объем заказов по заказам инофирм для бумажной промышленности. ЗАО «Петрозаводскмаш» сертифицирован по ISO 9001,2000, имеется сертификат американского общества инженеров-механиков (ASME) на право изготовления сосудов под давлением с клеймом «U», сертификаты Южно-Германского Технического Надзора (TUV) в целом до 40 различных действующих сертификатов и лицензий.

Загрузка завода (по информации администрации) на 2008 год практически законтрактована. Резерв составляет около 150 млн руб на конец года. Руководством предлагались принять для изготовления пять колонн С-301, С-601 А/В, С-602, С-603, со сроками изготовления ноябрь-декабрь. Обсуждались затруднения по изготовлению отдельных видов конструкций колонн, в частности элементов спиралеобразных рубашек для угольных адсорберов водорода С-403 А/В/С. Трудности заключаются в необходимости изготовления специальных штампов для штамповки элементов рубашек, что в свою очередь увеличит сроки изготовления аппаратов и их стоимость. Во избежание этих рисков необходимо при разработке техпроектов колонн ЛНХМ упростить конструкцию рубашек, предварительно согласовав ее с СДИ. Изделия из пластика завод не изготавливает, поэтому изготовление колонн С-1801 и С-1802 не рассматривалось. У завода налажены поставки импортных сталей 316L и 304L.

В последние годы, по различным причинам, которые неохотно обсуждались, но, однако, и не скрывались, ЗАО «Петрозаводскмаш» допускал срыв сроков поставок от 2-3 нед. до 1.5 мес. по отдельным контрактам отечественным заказчикам.

Об уровне цен можно судить по таким косвенным признакам, как то, что в структуре цены нержавеющей колонны (12X1810Т) стоимость материала около 50%.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ. ЗАО «Петрозаводскмаш» может быть включен в перечень потенциальных поставщиков для участия в конкурсе на поставку колонного оборудования по проекту