

ОТЧЕТ

О проведении техаудита ООО «Ижевскхиммаш»

совместно с представителем _____ был проведен техаудит машиностроительного завода ООО «Ижевскхиммаш» и его филиала в г. Сарапуле. От _____ участие принимал сотрудник отдела оборудования _____

ООО «Ижевскхиммаш» существует с 1999 г. В настоящее время компания имеет две равные по мощности площадки в городах Ижевск и Сарапул (60 км от Ижевска). Объем производства в 2007г. составил 250 млн. руб. На 2008 г. планируется 300 млн.руб. На настоящий момент портфель заказов по заключенным контрактам составляет 120 млн. руб. Компания ведет капитальное строительство, расширяя производственные площади, оснащается новым оборудованием.

Общая численность работающих 200 чел., средняя зарплата рабочих 12-14 тыс. руб. мастера высокой квалификации работают на контрактах.

Специализация производства:

- кожухотрубчатые теплообменники различных типов, конструкций и назначений. В том числе и аппараты первой категории для взрывоопасных и токсичных производств с давлением до 4,0 МПа. (Аппараты с двойной трубной решеткой не изготавливались);

- емкостное оборудование различного назначения в т.ч. с перемешивающими устройствами.

Материалы- нержавеющая и углеродистая сталь, отечественного и импортного производства (в том числе 09Г2С, 304, 316L). Заготовительные операции производятся газовой и плазменной резкой, сварка автоматическими и полуавтоматическими сварочными аппаратами. Вальцы способны обрабатывать лист до 16 мм. Культура производства традиционная для заводов химмаш.

На всю продукцию предоставляются гарантии и паспорт, а на оборудование, подконтрольное Ростехнадзору - разрешение на применение. Гарантия качества продукции обеспечивается наличием аккредитованной лаборатории неразрушающего контроля, где используются такие современные методы, как ультразвуковая дефектоскопия, ультразвуковая толщинометрия, капиллярная дефектоскопия (цветной метод), визуальный и измерительный контроль.

По утверждению специалистов компании (конструкторская и технологическая службы) они не видят проблем в изготовлении теплообменников с двойными трубными досками. Цикл изготовления одного аппарата 1-1,5 мес. Одновременно в производство может быть запущено до 15 аппаратов. Завод готов работать по опросным листам, но при условии, что они будут адаптированы под метрическую систему.

Испытания аппаратов производятся в соответствии с ГОСТ Р «Сосуды и аппараты сварные стальные высокого давления. Контроль неразрушающий при изготовлении и эксплуатации».

В структуре цены нержавеющей теплообменника материал 70-75 %, а теплообменника из углеродистой стали 50%.

За время работы компании был допущен серьезный срыв сроков поставки оборудования компании НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ. Срыв сроков был вызван вынужденной передислокацией производства на новую производственную площадку.

Выводы. ООО «Ижевскхиммаш» может быть включено в число участников конкурса на поставку теплообменного оборудования для проекта