



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

УПАКОВКА

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УДАРОЗАЩИТНЫХ СВОЙСТВ

ГОСТ 18424—73

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским и экспериментально-конструкторским институтом тары и упаковки (ВНИЭКИТУ)

Зам. директора по научной работе Павлов А. Н.
Руководитель темы Косов В. М.
Исполнитель Керножицкий Ю. А.

ВНЕСЕН Государственным комитетом Совета Министров СССР по материально-техническому снабжению

Зам. председателя Орлов Г. М.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ

Группой тары Технического управления Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Руководитель группы Павлов Б. Н.
Ст. инженер Смирнова З. Н.

Научным отделом стандартизации продукции лесной и деревообрабатывающей промышленности Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)

Зав. отделом Попеко В. С.
Ст. инженер Лебедева Р. Г.

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 19 декабря 1972 года (протокол № 184)

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР Малышков П. С.
Члены комиссии: Абрамов М. Н., Грейниман С. Б., Лейбчик Л. Г., Пенязь И. В., Плеханов В. И., Тихонов В. Т., Ушаков В. П., Чувильгин В. Г., Коваленко Ф. Ф.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 февраля 1973 г. № 347

УПАКОВКА

Метод определения ударозащитных свойств

Packages.
Test of impact protective propertiesГОСТ
18424—73

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13/II 1973 г. № 347 срок действия установлен

с 01.01.1974 г.до 01.01.1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на упаковку изделий, чувствительных к ударным перегрузкам, и устанавливает метод определения ударозащитных свойств упаковки.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

1.1. Сущность метода состоит:

в приложении удара к упаковке, помещенной на платформе ударного стенда;

в воздействии на упаковку удара, возникающего при свободном падении на ударную площадку.

1.2. При испытании на ударном стенде определяют следующие показатели:

максимальную перегрузку $G_{и}$, действующую на упакованное изделие в момент удара, выраженную в единицах g ($g = 9,81 \frac{м}{сек^2}$);

длительность действия перегрузки $\tau_{и}$ на упакованное изделие в мс;

максимальную перегрузку $G_{ст}$, действующую на упаковку, выраженную в единицах g ;

длительность действия перегрузки $\tau_{ст}$ на упаковку, в мс;

коэффициент передачи удара упаковкой изделию.

1.3. При испытании на удар при свободном падении определяют следующие показатели:

максимальную перегрузку $G_{и}$, действующую на упакованное изделие в момент удара, выраженную в единицах g ;

длительность действия перегрузки τ_n на упакованное изделие, в мс.

2. ОБОРУДОВАНИЕ И АППАРАТУРА

2.1. Подъемный механизм и ударная площадка, применяемые для испытания упаковки при свободном падении, должны соответствовать требованиям ГОСТ 18425—73.

2.2. Испытания упаковки ударом (толчком) проводят на ударном стенде, обеспечивающем воспроизведение ударов длительностью 1—150 мс и перегрузок до 200 g.

Форма ударного импульса должна быть близкой к полусинусоиде.

2.2.1. Размеры платформы ударного стенда должны быть такими, чтобы основание упаковки не выступало за ее края.

2.3. Параметры ударных перегрузок на платформе ударного стенда и на упакованном изделии регистрируются акселерограмми, включаемыми в соответствии со схемами, приведенными на черт. 1 и 2 приложения.

2.3.1. Измерительная аппаратура должна иметь частотный диапазон, обеспечивающий измерение параметров ударов длительностью 1—150 мс и перегрузок до 200 g. Масса акселерометра, установленного на упакованном изделии, не должна превышать:

1% от массы упакованного изделия при его величине не более 2 кг;

3% от массы упакованного изделия при его величине более 2 кг.

2.3.2. Измерительная аппаратура должна обеспечивать измерение амплитуды и длительности ударного импульса с погрешностью $\pm 20\%$.

3. ОТБОР ОБРАЗЦОВ И ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Количество образцов для испытаний должно соответствовать требованиям стандартов или другой нормативно-технической документации на упаковку конкретного вида изделий.

3.2. Образцы должны быть собраны в соответствии с требованиями стандарта или другой нормативно-технической документации на упаковку конкретного вида изделий.

3.3. Образцы перед испытанием кондиционируют в атмосферных условиях с относительной влажностью воздуха $\varphi = 65 \pm 2\%$ и температурой $t = 20 \pm 2^\circ\text{C}$, если в стандартах или другой нормативно-технической документации на упаковку конкретного вида изделий не указаны другие условия.

Длительность кондиционирования устанавливается в стандартах или другой нормативно-технической документации на упаковку конкретного вида изделий.

3.4. Высота падения, количество падений в заданном положении при испытании на свободное падение, а также направление и количество ударов и параметры ударных перегрузок при испытании на ударном стенде устанавливаются в соответствии со стандартами или другой нормативно-технической документацией на упаковку конкретного вида изделий.

3.5. Испытания проводят на одиночный или многократный удар в соответствии с требованиями стандартов или другой нормативно-технической документацией на упаковку конкретных видов изделий.

При испытании на одиночный удар измерение параметров перегрузок должно производиться при трех ударах в каждом из заданных направлений, а при испытании на многократный удар — при последних трех ударах.

3.6. На упакованном изделии акселерометр устанавливают в контрольной точке, которую выбирают с таким расчетом, чтобы при ударе максимально снизить влияние вибрации упакованного изделия на акселерометр.

3.6.1. Контрольную точку на платформе ударного стенда, в которой устанавливают акселерометр, выбирают в непосредственной близости от места установки (крепления) упаковки.

3.6.2. При измерении параметров ударных перегрузок акселерометры должны быть ориентированы таким образом, чтобы линия их действия совпадала с направлением удара.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Испытание образцов должно проводиться в тех же атмосферных условиях, в которых они кондиционировались.

4.2. Испытания на удар при свободном падении

4.2.1. Испытываемый образец закрепляют в захватах подъемного механизма, поднимают на заданную высоту в заданном положении и сбрасывают на ударную площадку с одновременным измерением параметров ударной перегрузки, действующей на упакованное изделие.

4.3. Испытания на удар, воспроизводимый ударным стендом

4.3.1. Испытываемый образец устанавливают на платформе ударного стенда в положении, установленном стандартом или другой нормативно-технической документацией на упаковку конкретного вида изделий.

4.3.2. Устанавливают необходимый режим работы ударного стенда и производят его включение с одновременным измерением параметров ударных перегрузок на платформе стенда и на упакованном изделии.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

5.1. За величину перегрузки следует принимать амплитуду ударного импульса без высокочастотных наложений, что соответствует амплитуде импульса, изображенного на черт. 3 приложения пунктирной линией.

За величину длительности следует принимать ширину ударного импульса в его основании.

5.1.1. Максимальную перегрузку ($G_{и}$) вычисляют по формуле:

$$G_{и} = \frac{G_{и_1} + G_{и_2} + G_{и_3}}{3},$$

где $G_{и_1}$, $G_{и_2}$, $G_{и_3}$ — максимальные перегрузки, замеренные на упакованном изделии.

5.1.2. Длительность перегрузок ($\tau_{и}$) вычисляют по формуле:

$$\tau_{и} = \frac{\tau_{и_1} + \tau_{и_2} + \tau_{и_3}}{3},$$

где $\tau_{и_1}$, $\tau_{и_2}$, $\tau_{и_3}$ — длительности замеренных перегрузок.

5.1.3. За результат измерения перегрузки и длительности на упакованном изделии принимают среднее арифметическое результатов трех измерений в каждом из направлений на каждом из выбранных образцов.

5.2. Максимальную перегрузку и ее длительность, задаваемые на ударном стенде, вычисляют аналогично перегрузке и длительности, воспринимаемым упакованным изделием.

5.3. При испытании упаковки на ударном стенде вычисляют коэффициент передачи ($K_{п}$) по формуле:

$$K_{п} = \frac{G_{и}}{G_{ст}},$$

где:

$G_{и}$ — перегрузка на упакованном изделии;

$G_{ст}$ — перегрузка, действующая на упаковку.

5.4. Упаковку считают выдержавшей испытания при свободном падении, если параметры ударной перегрузки, действующей на упакованное изделие, не превышают допустимых величин, предусмотренных нормативно-технической документацией на изделие.

5.5. Упаковку считают выдержавшей испытания на ударном стенде, если коэффициент передачи (п. 5.3.) не превышает коэффициента передачи, конструктивно заложенного в упаковку.

5.6. Результаты испытаний оформляются протоколом, который должен содержать следующие данные:

полное описание, включая размеры, спецификацию, конструкцию упаковки, фурнитуру, амортизацию, средства соединения, уку-

порку и армирование, обозначения нормативно-технической документации, по которой изготовлена упаковка;

число образцов, взятых для испытаний;

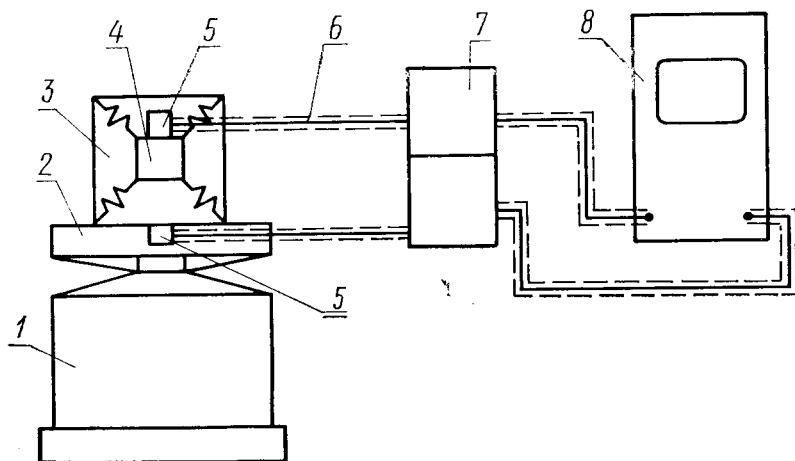
условия испытания и кондиционирования (температуру и относительную влажность, время кондиционирования);

положение, в котором испытывалась упаковка;

значения полученных показателей для каждого образца и для всех отобранных образцов;

заключение по результатам испытаний.

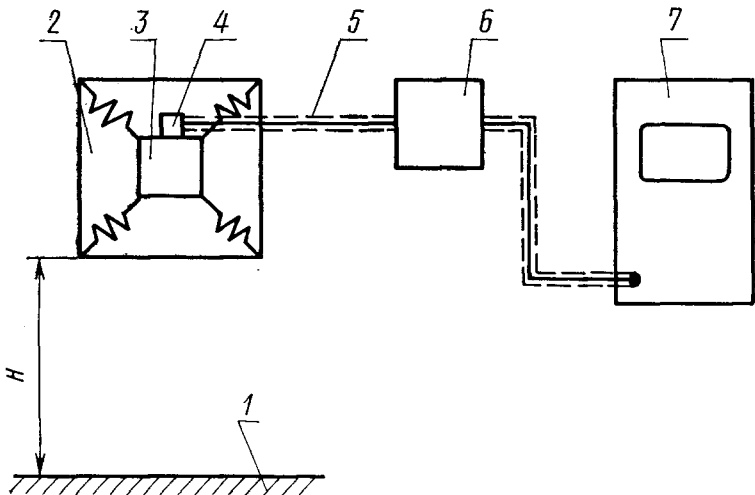
СХЕМА ИЗМЕРЕНИЙ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА УДАРНОМ СТЕНДЕ



1—ударный стенд; 2—платформа ударного стенда; 3—транспортная тара; 4—упакованное изделие; 5—акселерометры; 6—кабельные линии; 7—усилительное или согласующее устройство; 8—регистрирующее устройство

Черт. 1

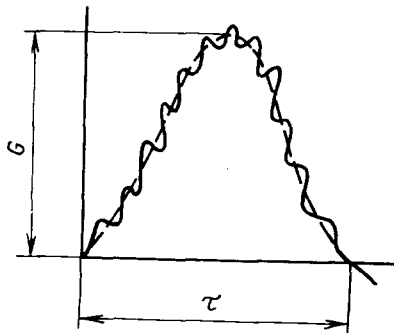
**СХЕМА ИЗМЕРЕНИЙ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА УДАР
ПРИ СВОБОДНОМ ПАДЕНИИ**



1—ударная площадка; 2—транспортная тара; 3—упакованное изделие; 4—акселерометр; 5—кабельные линии; 6—усилительное или согласующее устройство; 7—регистрирующее устройство

Черт. 2

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ АМПЛИТУДЫ И ДЛИТЕЛЬНОСТИ
УДАРНОГО ИМПУЛЬСА**



G — амплитуда; τ — длительность.

Черт. 3

Редактор *В. В. Чекменева*
Технический редактор *Н. С. Матвеева*
Корректор *Н. А. Аргунова*

Слано в наб. 22.02.73.

Подп. в печ. 05.04.73.

0,5 п. л.

Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 422